

Schritt 1: Standardabweichung innerhalb einer Charge ermitteln

Edamer 30 % Charge 103 19.04.2009

Tank-Nr.	Fettgehalt Tanks in %	Käsefertiger-Nr.	Fettgehalt KF in %	Abweichung KF zu Tank in %
156	1,72	3	1,69	-0,03
		5	1,70	-0,02
		7	1,70	-0,02
		11	1,76	0,02
151	1,74	13	1,74	0,00
		15	1,70	-0,04
		17	1,74	0,00
152	1,74	21	1,74	0,00
		23	1,74	0,00
153	1,72	27	1,73	0,01
		29	1,72	0,00
		31	1,72	0,00
154	1,72	35	1,72	0,00
		37	1,71	-0,01
		41	1,71	-0,01
155	1,76	43	1,73	-0,03
		45	1,75	-0,01
		47	1,73	-0,03
Standardabweichung der Unterschiede innerhalb Charge				± 0,015

Schritt 2: Fett/Eiweiß-Verhältnis ermitteln Tanks

Edamer 30 % Charge 103 19.04.2009

Tank-Nr.	Eiweiß in %	Soll-Fett in % (Eiweiß * 0,44)	Ist-Fett in %	Abweichung in %
156	3,98	1,75	1,72	-0,03
151	3,98	1,75	1,74	-0,01
152	4	1,76	1,74	-0,02
153	3,95	1,74	1,72	-0,02
154	3,96	1,74	1,72	-0,02
155	3,92	1,72	1,76	0,04
Standardabweichung der Unterschiede Fett/Eiweiß-Verhältnis				± 0,023

Schritt 3: Fett/Eiweiß-Verhältnis ermitteln Käsefertiger

Edamer 30 % Charge 103 19.04.2009

Tank-Nr.	Käsefertiger-Nr.	Eiweiß in %	Soll-Fett in % (Eiweiß * 0,44)	Ist Fett in %	Abweichung von Ist zu Soll- Fett in %
156	3	3,98	1,75	1,69	-0,06
	5	3,98	1,75	1,70	-0,05
	7	3,98	1,75	1,70	-0,05
	11	4,00	1,76	1,76	0,00
151	13	4,00	1,76	1,74	-0,02
	15	3,99	1,76	1,70	-0,06
	17	3,98	1,75	1,74	-0,01
152	21	3,98	1,75	1,74	-0,01
	23	3,99	1,76	1,74	-0,02
153	27	3,97	1,75	1,73	-0,02
	29	3,96	1,74	1,72	-0,02
	31	3,96	1,74	1,72	-0,02
154	35	3,97	1,75	1,72	-0,03
	37	3,96	1,74	1,71	-0,03
	41	3,93	1,73	1,71	-0,02
155	43	3,93	1,73	1,73	0,00
	45	3,94	1,74	1,75	0,01
	47	3,92	1,72	1,73	0,01
Standardabweichung der Unterschiede Fett/Eiweiß-Verhältnis der Käsefertiger					± 0,021

Schritt 4: Fett-Standardisierungskoeffizient ermitteln

Edamer 30 % Charge 103 19.04.2009

Abweichung in % (abs.)	Wiegefaktor	Frequenz	Frequenzwert
0,00	1	2	2
0,01	2	4	8
0,02	3	4	12
0,03	4	2	8
0,04	5	0	0
0,05	6	2	12
0,06	7	2	14
0,07	8	0	0
0,08	9	0	0
0,09	10	0	0
0,10	11	0	0
		Gesamtsumme	56
		Teilsomme	14

Fett-Standardisierungskoeffizient = 0,25 (14/56)

