

**Schritt 1: Standardabweichung innerhalb der Charge ermitteln**

**Gouda 48 % Rund    Charge 124    11.05.2009**

Tank-Nr.	Fettgehalt Tanks in %	Käsefertiger-Nr.	Fettgehalt KF in %	Abweichung KF zu Tank in %
		3	3,80	-0,02
156	3,82	5	3,79	-0,03
		7	3,73	-0,09
		9	3,83	0,01
		11	3,66	-0,13
151	3,79	13	3,74	-0,05
		15	3,76	-0,03
		17	3,69	-0,10
		21	3,68	-0,09
152	3,77	23	3,71	-0,06
		25	3,76	-0,01
		27	3,76	-0,01
		31	3,72	0,00
153	3,72	33	3,69	-0,03
		35	3,72	0,00
		37	3,68	-0,04
<b>Standardabweichung der Unterschiede innerhalb Charge</b>				<b>± 0,040</b>

**Schritt 2: Fett/Eiweiß-Verhältnis ermitteln Tanks**

**Gouda 48 % Rund    Charge 124    11.05.2009**

Tank-Nr.	Eiweiß in %	Soll-Fett in % (Eiweiß * 1,00)	Ist-Fett in %	Abweichung in %
156	3,78	3,78	3,82	0,04
151	3,79	3,79	3,79	0,00
152	3,81	3,81	3,77	-0,04
153	3,77	3,77	3,72	-0,05
<b>Standardabweichung der Unterschiede Fett/Eiweiß-Verhältnis Tanks</b>				<b>± 0,036</b>

**Schritt 3: Fett/Eiweiß-Verhältnis ermitteln Käsefertiger**

**Gouda 48 % Rund    Charge 124    11.05.2009**

Tank-Nr.	Käsefertiger-Nr.	Eiweiß in %	Soll-Fett in % (Eiweiß * 1,00)	Ist Fett in %	Abweichung von Ist zu Soll- Fett in %
	3	3,75	3,75	3,80	0,05
156	5	3,73	3,73	3,79	0,06
	7	3,71	3,71	3,73	0,02
	9	3,74	3,74	3,83	0,09
	11	3,76	3,76	3,66	-0,10
151	13	3,78	3,78	3,74	-0,04
	15	3,78	3,78	3,76	-0,02
	17	3,73	3,73	3,69	-0,04
	21	3,72	3,72	3,68	-0,04
152	23	3,80	3,80	3,71	-0,09
	25	3,81	3,81	3,76	-0,05
	27	3,80	3,80	3,76	-0,04
	31	3,76	3,76	3,72	-0,04
153	33	3,76	3,76	3,69	-0,07
	35	3,75	3,75	3,72	-0,03
	37	3,77	3,77	3,68	-0,09
<b>Standardabweichung der Unterschiede Fett/Eiweiß-Verhältnis der Käsefertiger</b>					<b>± 0,054</b>

**Schritt 4: Fett-Standardisierungskoeffizient ermitteln**

**Gouda 48 % Rund    Charge 124    11.05.2009**

Abweichung in % (abs.)	Wiegefaktor	Frequenz	Frequenzwert
0,00	1	0	0
0,01	2	0	0
0,02	3	2	6
0,03	4	1	4
0,04	5	5	25
0,05	6	2	12
0,06	7	1	7
0,07	8	1	8
0,08	9	0	0
0,09	10	3	30
0,10	11	1	11
		<b>Gesamtsumme</b>	<b>103</b>
		<b>Teilsomme</b>	<b>56</b>

**Fett-Standardisierungskoeffizient = 0,54 (56/103)**

**Schritt 1: Standardabweichung innerhalb der Charge ermitteln**

**Gouda 48 % Rund    Charge 131    18.05.2009**

Tank-Nr.	Fettgehalt Tanks in %	Käsefertiger-Nr.	Fettgehalt KF in %	Abweichung KF zu Tank in %
154	3,77	3	3,74	-0,03
		5	3,73	-0,04
		7	3,75	-0,02
155	3,76	11	3,77	0,01
		13	3,72	-0,04
		15	3,73	-0,03
		17	3,74	-0,02
		21	3,69	-0,06
156	3,75	23	3,71	-0,04
		25	3,76	0,01
		27	3,73	-0,02
		31	3,69	-0,05
151	3,74	33	3,71	-0,03
		35	3,72	-0,02
		37	3,69	-0,05
<b>Standardabweichung der Unterschiede innerhalb Charge</b>				<b>± 0,019</b>

**Schritt 2: Fett/Eiweiß-Verhältnis ermitteln Tanks**

**Gouda 48 % Rund    Charge 131    18.05.2009**

Tank-Nr.	Eiweiß in %	Soll-Fett in % (Eiweiß * 1,00)	Ist-Fett in %	Abweichung in %
154	3,75	3,75	3,77	0,02
155	3,78	3,78	3,76	0,02
156	3,75	3,75	3,75	0,00
151	3,73	3,73	3,74	0,01
<b>Standardabweichung der Unterschiede Fett/Eiweiß-Verhältnis Tanks</b>				<b>± 0,008</b>

**Schritt 3: Fett/Eiweiß-Verhältnis ermitteln Käsefertiger**

**Gouda 48 % Rund    Charge 131    18.05.2009**

Tank-Nr.	Käsefertiger-Nr.	Eiweiß in %	Soll-Fett in % (Eiweiß * 1,00)	Ist Fett in %	Abweichung von Ist zu Soll-Fett in %
154	3	3,74	3,74	3,74	0,00
	5	3,74	3,74	3,73	-0,01
	7	3,76	3,76	3,75	-0,01
155	11	3,78	3,78	3,77	-0,01
	13	3,77	3,77	3,72	-0,05
	15	3,79	3,79	3,73	-0,06
	17	3,77	3,77	3,74	-0,03
	21	3,73	3,73	3,69	-0,04
156	23	3,76	3,76	3,71	-0,05
	25	3,73	3,73	3,76	0,03
	27	3,73	3,73	3,73	0,00
	31	3,73	3,73	3,69	-0,04
151	33	3,74	3,74	3,71	-0,03
	35	3,73	3,73	3,72	-0,01
	37	3,73	3,73	3,69	-0,04
<b>Standardabweichung der Unterschiede Fett/Eiweiß-Verhältnis der Käsefertiger</b>					<b>± 0,024</b>

**Schritt 4: Fett-Standardisierungskoeffizient ermitteln**

**Gouda 48 % Rund    Charge 131    18.05.2009**

Abweichung in % (abs.)	Wiegefaktor	Frequenz	Frequenzwert
0,00	1	2	2
0,01	2	4	8
0,02	3	0	0
0,03	4	3	12
0,04	5	3	15
0,05	6	2	12
0,06	7	1	7
0,07	8	0	0
0,08	9	0	0
0,09	10	0	0
0,10	11	0	0
		<b>Gesamtsumme</b>	<b>56</b>
		<b>Teilsomme</b>	<b>7</b>

**Fett-Standardisierungskoeffizient = 0,13 (7/56)**